

项目编号：LZSZYYYCG2023(29)

泸州市中医医院药房中药柜、中药架、调配车等物资采购项目

比  
选  
文  
件

泸州市中医医院 编制

2023年12月

# 目录

第一章	比选邀请 .....	2
第二章	供应商须知 .....	5
第三章	响应文件格式 .....	15
第四章	比选项目服务及其他要求 .....	30
第五章	比选办法 .....	47
第六章	采购合同（格式自拟） .....	53

## 第一章 比选邀请

我院拟对泸州市中医医院药房中药柜、中药架、调配车等物资采购项目进行公开比选，兹邀请符合本次比选要求的供应商参加比选。

一、项目编号：LZSZYYCG2023(29)

二、项目名称：泸州市中医医院药房中药柜、中药架、调配车等物资采购项目

三、资金预算/最高限价：**最高限价 250000.00 元。**

四、项目简介：本项目共计 1 个包，拟采购合格供应商一名，为泸州市中医医院大山坪院区及城南院区提供药房中药柜、中药架、调配车等物资，具体技术要求详见第四章。

### 五、供应商邀请方式

本次比选采用发布比选公告方式邀请参加比选的供应商。公告发布平台为：泸州市中医医院官网（<http://www.lzszyyy.com>）、全国公共资源交易平台（四川省泸州市）（<https://www.lzsggzy.com>）。

六、供应商参加本次比选活动，应当在提交响应文件前具备下列条件：

#### 1. 符合以下条件；

1.1 具有独立承担民事责任的能力【①参与比选的供应商若为企业法人：提供“统一社会信用代码营业执照”；未换证的提供“营业执照.税务登记证.组织机构代码证或三证合一的营业执照”；②若为事业法人：提供“统一社会信用代码法人登记证书”；未换证的提交“事业法人登记证书.组织机构代码证”；③若为其他组织：提供“对应主管部门颁发的准许执业证明文件或营业执照”；④若为自然人：提供“身份证明材料”；以上均在响应文件中提供复印件并加盖公章】；

1.2 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度：【具有良好的商业信誉：在响应文件中提供承诺函；健全的财务会计制度：①可在响应文件中提供 2021 或 2022 年度经审计的财务报告复印件（包含审计报告和审计报告中所涉及的财务报表和报表附注），②也可在响应文件中提供 2021 或 2022 年度投标人内部的财务报表复印件（至少包含资产负债表），③也可提供距文件递交截止日一年内银行出具的资信证明（响应文件中提供复印件），④也可提供具有健全的财务会计制度的承诺函】；

1.3 具有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录【在响应文件中提供 2023 年 1 月 1

日至今任意一个月的缴纳税收凭证（增值税或营业税或企业所得税凭据）和缴纳社保相关凭证（专用收据或社会保险缴纳清单）或相关部门出具的证明材料复印件（如免税企业须提供税务机关出具的免税证明材料复印件或人社部门出具的相关证明材料），或在响应文件中提供具有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录的承诺函】；

1.4 具有履行合同所必须的设备和专业技术能力【提供承诺函】；

1.5 参加本次采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录，遵守相关的法律和法规【提供承诺函】；

1.6 其他需要提供的特殊资料：无

2. 本项目不接受联合体【无须佐证，以投标文件判断为准】。

七、比选文件发放时间、地点：

1. 比选文件发放时间：自 2023 年 12 月 26 日至 2023 年 12 月 28 日上午 8：00—12：00，下午 14：30—17：30 止（北京时间，节假日除外）

2. 比选文件获取： 请将公司资质（营业执照等）、联系人及联系电话发送到邮箱 415310355@qq.com 后免费获取, 供应商参选资格不能转让。

3. 报名方式：网上报名获取比选文件。

八、递交响应文件截止时间：2023 年 12 月 29 日上午 9：30 时止（北京时间）。

文件接收时间：2023 年 12 月 29 日上午 9:15(北京时间) 至递交响应文件截止时间。

响应文件必须在递交响应文件截止时间前送达开标地点。逾期送达的响应文件恕不接受。本次比选不接受邮寄的响应文件。

九、递交响应文件地点：泸州市中医医院城南院区 4 号楼行政综合楼 9 楼 015 号会议室。

具体地址：泸州市纳溪区杏林路 80 号。

十、响应文件开启时间：2023 年 12 月 29 日上午 9：30 时（北京时间）。

十一、开标地点：泸州市中医医院城南院区 4 号楼行政综合楼 9 楼 015 号会议室。

十二、联系方式

比选人：泸州市中医医院

报名联系人：宋女士 电话：0830-2962180

项目咨询人：潘先生 电话：17781877067

## 第二章 供应商须知

### 一、供应商须知前附表

序号	条款名称	说明和要求
1	比选人	泸州市中医医院
2	招标项目名称及编号	泸州市中医医院药房中药柜、中药架、调配车等物资采购项目 LZSZYYCG2023(29)
3	预算金额/最高限价	本项目最高限价：250000元。 注：超过各单品单价限价的报价，其响应文件按无效处理。（请供应商仔细核对报价表）
4	低于成本价不正当竞争预防措施（实质性要求）	1. 在评标过程中，评标委员会认为供应商的报价或分项报价明显低于其他通过资格性、符合性审查供应商的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，评标委员会应当要求其在评标现场合理的时间（30分钟内）提供成本构成书面说明，并提交相关证明材料。供应商书面说明应当按照国家财务会计制度的规定要求，逐项就供应商提供的货物、工程和服务的主营业务成本（应根据供应商企业类型予以区别）、税金及附加、销售费用、管理费用、财务费用等成本构成事项详细陈述。 2. 供应商书面说明应当签字确认或者加盖公章，否则无效。书面说明的签字确认，供应商为法人的，由其法定代表人/单位负责人或者代理人签字确认；供应商为其他组织的，由其主要负责人或者代理人签字确认；供应商为自然人的，由其本人或者代理人签字确认。供应商提供书面说明后，评标委员会应当结合采购项目采购需求、专业实际情况、供应商财务状况报告、与其他供应商比较情况等就供应商书面说明进行审查评价。供应商拒绝或者变相拒绝提供有效书面说明或者书面说明不能证明其报价合理性的，评标委员会应当（有权）将其响应文件作为无效处理。
5	采购方式	比选
6	比选办法	综合评分法
7	交货时间	详见商务及技术服务要求
8	联合体投标	本次不接受联合体投标。
9	构成比选文件的其他文件	比选文件的澄清、修改书及有关补充通知为比选文件的有效组成部分。
10	响应文件截止时间	同第一章

序号	条款名称	说明和要求
11	响应文件有效期	提交响应文件截止之日起90天
12	比选保证金	<b>本项目不收取比选保证金。</b>
13	备选比选方案	不接受备选比选方案。
14	签字盖章	供应商必须按照比选文件的规定和要求签字、盖章。
15	响应文件份数	正本1份；副本2份；
16	响应文件的装订	正本和副本分别装订。
17	响应文件封面的标注	响应文件正本和副本的封面上均应标明：项目名称、项目编号、分包号（如有分包）、供应商名称、年月日；并分别在右上角标明“正本”和“副本”字样。
18	响应文件外层密封袋的标注	项目名称、项目编号、分包号（如有分包）、供应商名称、年月日。
19	递交响应文件地点	泸州市中医医院城南院区4号楼行政综合楼9楼015号会议室。
20	开标时间和地点	开标时间：同递交响应文件截止时间。 开标地点：同响应文件递交地点。
21	履约保证金	<p>1. 金额：合同总金额的5%，履约保证金不计利息。</p> <p>2. 成交供应商在收到中标通知书后15日内，向采购人指定账户以非现金的形式（包括支票、本票、汇票）将履约保证金足额缴入采购人指定的账户或以金融机构或担保机构出具的保函（保函须负连带责任）提交（单位名称：泸州市中医医院，账号：51001636308051500951，开户行：建行江阳支行）。凭履约保证金或保函缴纳证明材料，成交供应商与采购人签订采购合同；缴款单需注明项目名称或编号（履约保证金）。</p> <p>3. 成交供应商在项目全部履约完成并经验收合格后，由采购人凭验收记录单在2年后以非现金形式退还中标（成交）供应商履约保证金。</p> <p>4. 履约保证金缴纳后请及时前往医院规划财务部获取缴款凭据并妥善保管，在申请退还履约保证金时将其原件退还医院，如原件已入账</p>

序号	条款名称	说明和要求
		<p>无法退回时请复印并加盖单位公章。</p> <p>履约保证金不予退还情形：</p> <p>1) 开标后投标人撤回其投标文件的。</p> <p>2) 提供虚假的材料谋取中标的。</p> <p>3) 中标后在规定的期限内未能按招标文件要求签订合同的。</p> <p>4) 签订合同后没有履行合同或擅自变更合同的。</p> <p>5) 经监管部门审核认定的其它违规行为</p> <p>履约保证金不予退还的将按照有关规定上缴国库。</p>
22	供应商质疑	<p>投标人如果对本次采购全过程有质疑，可以在知道或者应知其权益受到损害之日起三个工作日内向我院综合采购部提交书面质疑函。供应商须在质疑期内一次性提出针对同一采购程序环节（采购文件、采购过程、中标或者成交结果）的质疑。</p>
23	文件解释权	<p>本次采购非政府采购，比选文件解释权归比选人。</p>

## 二、总 则

### 1. 适用范围

1.1 本比选文件仅适用于本次比选采购项目。

### 2. 有关定义

2.1 本次比选的比选人是 泸州市中医医院。

2.2 “比选采购单位”系指“比选人”的统称。

2.3 “供应商”系指购买了比选文件拟参加参选和向比选人提供货物及相应服务的供应商。

### 3. 合格的供应商

3.1 合格的供应商应具备以下条件：

- 1) 具备“比选邀请”第六条的基本条件；
- 2) 向比选人获取了比选文件并登记备案；
- 3) 遵守国家有关的法律、法规、规章和其他政策制度；

#### 4. 比选费用

4.1 供应商参加比选的有关费用由供应商自行承担。

#### 5. 充分、公平竞争保障措施（实质性要求）

##### 5.1 提供相同品牌产品处理。

5.1.1 非单一产品采购项目中，比选人根据采购项目技术构成、产品价格比重等合理确定核心产品。多家参与比选的供应商提供的任一核心产品品牌相同的，视为提供相同品牌产品。**本项目核心产品为中药柜 1（36 格）、中药柜 2（36 格）**

5.1.2 采用综合评分法的采购项目。提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同参与比选的供应商参加同一合同项下投标的，按一家参与比选的供应商计算，评审后得分最高的同品牌参与比选的供应商获得中标人推荐资格；评审得分相同的，由比选人采取随机抽取方式确定一个参与比选的供应商获得中标人推荐资格，其他同品牌参与比选的供应商不作为中标候选人。

5.2 利害关系供应商处理。单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商不得参加同一合同项下的采购活动。采购项目实行资格预审的，单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商可以参加资格预审，但只能由供应商确定其中一家符合条件的供应商参加后续的采购活动，否则，其响应文件作为无效处理。

5.3 前期参与供应商处理。为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商，不得再参加该采购项目的其他采购活动。供应商为比选人在确定采购需求、编制比选文件过程中提供咨询论证，其提供的咨询论证意见成为比选文件中规定的供应商资格条件、技术服务商务要求、评标因素和标准、采购合同等实质性内容条款的，视同为采购项目提供规范编制。

5.4 利害关系代理人处理。2 家以上的供应商不得在同一合同项下的采购项目中，同时委托同一个自然人、同一家庭的人员、同一单位的人员作为其代理人，否则，其响应文件作为无效处理。



### 三、比选文件

#### 6. 比选文件的构成

6.1 比选文件是供应商准备参选文件和参加参选的依据，同时也是比选的重要依据，具有准法律文件性质。比选文件用以阐明比选项目所需的资质、技术、服务及报价等要求、比选参选程序、有关规定和注意事项以及合同主要条款等。本比选文件包括以下内容：

- (一) 比选邀请；
- (二) 供应商须知；
- (三) 响应文件格式；
- (四) 供应商应当提供的资格、资质性及其他类似效力要求的相关证明材料；
- (五) 比选项目服务及其他要求；
- (六) 比选办法；
- (七) 采购合同。

6.2 供应商应认真阅读和充分理解比选文件中所有的事项、格式条款和规范要求。供应商没有对比选文件全面做出实质性响应是供应商的风险。没有按照比选文件要求作出实质性响应的响应文件将被拒绝。

#### 7. 比选文件的澄清和修改

7.1 在参选截止时间前，比选人无论出于何种原因，可以对比选文件进行澄清或者修改。

7.2 比选人对已发出的比选文件进行澄清或者修改，将在比选文件要求的提交参选文件截止时间 1 个工作日前进行，将澄清或者修改的内容通知所有购买了比选文件的供应商，同时在 泸州市中医医院官网 (<http://www.lzszyyy.com>) 和 全国公共资源交易平台（四川省.泸州市） (<https://www.lzsggzy.com>) 发布更正公告。该澄清或者修改的内容为比选文件的组成部分。

7.3 供应商要求对比选文件进行澄清的，均应在参选截止日 1 日前按比选文件中的联系方式，以书面形式通知采购单位。

7.4 在比选截止时间前，比选人可视采购具体情况，延长比选截止时间和比选时间，并在比选文件要求提交响应文件的截止时间 1 日前，将变更时间通知所有购买了比选文件的供应商，同时在 泸州市中医医院官网 (<http://www.lzszyyy.com>) 和 全国公共资源交易平台（四川省.泸州市） (<https://www.lzsggzy.com>) 发布更正公告。

## **8. 答疑会和现场考察（本项目不涉及）**

8.1 根据采购项目和具体情况，比选人认为有必要，可以组织召开参选前答疑会或组织供应商对项目现场进行考察。答疑会或进行现场考察的时间，比选人将以书面形式通知所有购买了比选文件的供应商。

8.2 供应商考察现场所发生的一切费用由供应商自己承担。

## **四、响应文件**

### **9. 响应文件的语言**

9.1 供应商提交的响应文件以及供应商与比选人就有关比选的所有来往书面文件均须使用中文。响应文件中如附有外文资料，必须逐一对应翻译成中文并加盖供应商公章后附在相关外文资料后面。对于一些行业标准、国家标准、国际标准或行业认证等需要以非中文表述且不宜翻译为中文的除外。

9.2 翻译的中文资料与外文资料如果出现差异和矛盾时，以中文为准。但不能故意错误翻译。

### **10. 计量单位**

10.1 除技术规格及要求中另有规定外，本采购项下的参选均采用国家法定的计量单位。

### **11. 货币**

11.1 本次比选项目均以人民币报价。

### **12. 联合体参选**

12.1 本次采购活动不接受联合体参加。

### **13. 知识产权**

13.1 供应商应保证在本项目使用的任何产品和服务（包括部分使用）时，不会产生因第三方提出侵犯其专利权、商标权或其它知识产权而引起的法律和经济纠纷，如因专利权、商标权或其它知识产权而引起法律和经济纠纷，由供应商承担所有相关责任。

13.2 比选人享有本项目实施过程中产生的知识成果及知识产权。

13.3 供应商如欲在项目实施过程中采用自有知识成果，需在响应文件中声明，并提供相关知识产权证明文件。使用该知识成果后，供应商需提供开发接口和开发手册等技术文档，并承诺提供无限期技术支持，比选人享有永久使用权。

13.4 如采用供应商所不拥有的知识产权，则在参选报价中必须包括合法获取该知识产权的相关费用。

#### **14. 响应文件的组成（实质性要求）**

供应商应按照比选文件的规定和要求编制响应文件。供应商拟在成交后将成交项目的非主体、非关键性工作交由他人完成的，应当在响应文件中载明。供应商编写的响应文件应包括下列部分：

##### **14.1 报价部分。** 供应商按照比选文件要求填写的“报价表”。本次比选报价要求：

(1) 供应商的报价是供应商响应比选项目要求的全部工作内容的价格体现，包括供应商完成本项目所需的一切费用(包干价)；

(2) 供应商的报价以元为单位。

**14.2 技术部分。** 供应商按照比选文件要求做出的技术应答，主要是针对比选项目的技术要求做出的实质性响应和满足。供应商的技术应包括下列内容：（供应商做响应文件时，按比选文件格式提供）

(1) 技术服务响应表；

(2) 服务方案。注：本项格式自拟。

(3) 从事本次比选项目的项目管理、技术、服务人员的情况说明表；

(4) 类似项目业绩一览表；

(5) 供应商认为需要提供的其他文件和资料。

**14.3 资质及商务部分。** 供应商按照比选文件要求提供的有关证明材料及包括以下内容：

供应商按照比选文件要求提供的有关资质证明文件。包括以下内容：

(1) 比选函；

(2) 本比选文件对供应商的资格条件相关要求。（按比选文件格式提供）

(3) 法定代表人授权书等相关授权文件。

(4) 根据项目提出的特殊条件的证明材料

(5) 针对本项目的商务应答表

(6) 供应商根据评分明细表需提供的相关证明材料

#### **15. 比选有效期（实质性要求）**

15.1 比选有效期为提交比选文件截止之日起 90 天。比选有效期短于此规定期限的参选，将被拒绝。

15.2 特殊情况下，比选人可于比选有效期满之前要求供应商同意延长有效期，要求与答复均应为书面形式。供应商可以拒绝上述要求。拒绝延长比选有效期的供应商不得再参与该项目后续采购活动。同意延长比选有效期的供应商不能修改其响应文件。

## **16. 响应文件的印制和签署（实质性要求）**

16.1 供应商应当准备响应文件正本 1 份、副本 2 份。响应文件的正本和副本应在其封面右上角清楚地标明“正本”或“副本”字样。若正本和副本有不一致的内容，以正本书面响应文件为准。

16.2 响应文件的正本和副本均需打印或用不褪色、不变质的墨水书写，并由供应商的法定代表人或其授权代表在规定签章处签字或盖章。响应文件副本可采用正本的复印件。

16.3 响应文件的打印和书写应清楚工整，任何签字、行间插字、涂改或增删，必须由供应商的法定代表人或其授权代表签字或盖个人印鉴。字迹潦草、表达不清或可能导致非唯一理解的响应文件可能视为无效参选。

**16.4 响应文件正本和副本须胶装装订成册并编码。（未胶装成册的视为无效响应文件）**

16.5 响应文件应根据比选文件的要求制作，签署、盖章和内容应完整，如有遗漏，将被视为无效参选。

16.6 响应文件统一用 A4 幅面纸印制。

## **17. 响应文件的密封和标注（实质性要求）**

17.1 供应商应在响应文件正本和所有副本的封面上注明供应商名称、项目编号、项目名称及分包号（若涉及分包时则填写）。

17.2 响应文件正本、所有副本应装于密封袋内，密封袋的封口处应粘贴牢固，密封袋上应明供应商名称、项目编号、项目名称及分包号（若涉及分包时则填写）、比选日期，并加盖密封章（供应商印章）。

## **18. 响应文件的递交（实质性要求）**

18.1 供应商应在比选文件规定的参选截止时间前，将响应文件按规定密封后送达开标地点。参选截止时间以后送达的响应文件将被拒绝。

18.2 本次比选不接受邮寄的响应文件。

## **19. 响应文件的修改和撤回**

19.1 供应商在递交了响应文件后，可以修改或撤回其响应文件，但必须在规定的比

选截止时间前，以书面形式通知采购单位。

19.2 供应商的修改书或撤回通知书，应由其法定代表人或授权代表签署并盖单位印章。修改书应按规定进行密封和标注，并在密封袋上标注“修改”字样。

19.3 在比选截止时间之后，供应商不得对其递交的响应文件做任何修改或撤回。

19.4 响应文件中如果出现计算上或累加上的算术错误，可按以下原则进行修改：

(1) 用数字表示的金额和用文字表示的金额不一致，应以文字表示的金额为准。

(2) 单价和数量的乘积与总价不一致时，以单价为准，并修正总价。

(3) 单价金额小数点有明显错误的，以总价为准，修正单价。

按上述修正错误的方法调整的参选报价对供应商具有约束力，如出现多处错误导致无法修正的，比选评审小组有权视为无效投标。如果供应商不接受修正后的价格，其参选将被拒绝。

## 五、比选开标和成交

### 20. 比选开标

20.1 比选人在比选文件规定的时间和地点组织公开比选，监督人员、供应商授权代表入场。

20.2 比选开标时，监督人员和供应商代表对所有响应文件的密封情况进行检查。

### 21. 比选开标程序

比选会主持人按照比选文件规定的开标时间宣布开标，按照规定要求主持开标会。开标将按以下程序进行：

(1) 宣布开标会开始。开标时间到，主持人宣布开标会开始并致辞。

(2) 宣布会场纪律和有关注意事项。

(3) 由现场工作人员按签到顺序公布参与比选供应商。

(4) 对所有响应文件的密封情况进行检查。

(5) 宣布开标会结束所有供应商代表立即退场。

### 22. 中标/成交通知书

22.1 中标/成交通知书为签订采购合同的依据，是合同的有效组成部分。

22.2 中标/成交通知书对比选人和成交人均具有法律效力。中标/成交通知书发出后，比选人改变成交结果，或者成交人无正当理由放弃成交的，应当承担相应的法律责任。

22.3 中标/成交人的响应文件本应作为无效参选处理或者有比选法律法规规章制度规定的成交无效情形的，比选人在取得有权主体的认定以后，应当宣布发出的成交通知书无效，并收回发出的成交通知书（成交人也应当缴回），依法重新确定成交人或者

重新开展采购活动。

## 六、签订及履行合同和验收

### 23. 签订合同

23.1 中标人/成交供应商应当在医院中标/成交通知书发出之日起算 20 日(日历天)内将采购文件要求的相关资料交医院审查(不可抗力等因素除外),并按照医院审查要求补齐相关必要资料。违者,医院可视为中标人放弃中标资格,由中标人承担缔约过失责任人民币 5000 元。中标人/成交供应商应当在医院中标/成交通知书发出之日起算 30 日(日历天)内与医院签订书面合同(不可抗力等因素除外)。违者,医院可视为中标人/成交供应商拒绝与医院签订合同,取消中标人/成交供应商中标资格,由中标人承担缔约过失责任人民币 10000 元。原则上医院重新开展该项采购工作。情况特殊的,经请示分管院长、院长同意后,医院可按照评审报告推荐的中标或者成交候选人名单排序,确定下一序位候选人为中标或者成交供应商,同时在官方网站上公示。

23.2 比选人不得向成交人提出任何不合理的要求,作为签订合同的条件,不得与成交人私下订立背离合同实质性内容的任何协议,所签订的合同不得对比选文件和成交人响应文件作实质性修改。

23.3 成交人因不可抗力原因不能履行采购合同或放弃成交的,比选人可以与排在成交人之后第一位的成交候选人签订采购合同,以此类推。

### 24. 合同分包履约(本项目不允许分包履约)

24.1 经比选人同意,成交人可以依法采取分包方式履行合同。这种要求应当在合同签订之前征得比选人同意,并且分包供应商履行的分包项目的品牌、规格型号及技术要求等,必须与成交的一致。

24.2 采购合同实行分包履行的,成交人就采购项目和分包项目向比选人负责,分包供应商就分包项目承担责任。

### 25. 比选人增减合同标数量的权利

采购合同履行过程中,比选人根据实际需要进行采购,单品数量如与本项目采购预采购数量不一致,比选人不构成违约责任,成交供应商自行承担相关风险且不得有异议。

## 26. 履约保证金

26.1 成交供应商应在收到中标通知书后 15 日内按照比选文件要求交纳规定数额的履约保证金，否则将承担被取消成交资格的风险。

26.2 如果成交供应商在规定的合同签订时间内，没有按照比选文件的规定交纳履约保证金，且又无正当理由的，将视为放弃成交。

## 27. 履行合同

27.1 成交人与比选人签订合同后，合同双方应严格执行合同条款，履行合同规定的义务，保证合同的顺利完成。

27.2 在合同履行过程中，如发生合同纠纷，合同双方应参照《中华人民共和国民法典》的有关规定进行处理。

## 28. 验收

1. 由比选人组织按照法律法规、技术规范和本项目要求进行验收。
2. 参照采购相关法律法规以及《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》（财库〔2016〕205 号）的要求进行验收。
3. 存在国家强制规定或行业标准的遵照相关规定执行。

# 七、比选纪律要求

## 29. 供应商不得具有的情形

供应商参加比选不得有下列情形：

- (1) 提供虚假材料谋取成交；
- (2) 采取不正当手段诋毁、排挤其他供应商；
- (3) 与比选人、其他供应商恶意串通；
- (4) 向比选人、比选评审成员行贿或者提供其他不正当利益；
- (5) 在比选过程中与比选人进行协商谈判；
- (6) 拒绝有关部门的监督检查或者向监督检查部门提供虚假情况。

有上述情形之一的供应商，属于不合格供应商，其参选或成交资格将被取消。

第三章 响应文件格式

封面：

(正本/副本)

泸州市中医医院药房中药柜、中药架、  
调配车等物资采购项目

比选响应性文件

供应商（参选人）名称：

采购项目编号：

比选时间：      年      月      日



## 第一部分：

### 一、报价表（实质性要求）

项目名称：泸州市中医医院药房中药柜、中药架、调配车等物资采购项目

项目编号：LZSZYYCG2023（29）

序号	产品名称	单位	数量	单价限价 (元)	投标品牌及 生产厂家	投标单价 (元)	投标总价 (元)
1	中药柜 1（36 格）	个	23	1480			
2	中药柜 2（36 格）	个	19	1430			
3	中药柜（18 格）	个	14	890			
4	小包装柜子 1（12 格）	个	3	1390			
5	小包装柜子 2（12 格）	个	3	1320			
6	中药顶柜 1（36 格）	个	24	490			
7	中药顶柜 2（36 格）	个	19	350			
8	中药顶柜（18 格）	个	14	290			
9	小包装柜子 1 顶柜 （12 格）	个	3	490			
10	小包装柜子 2 顶柜 （12 格）	个	3	350			
11	中药柜 1 抽屉（36 格）	个	850	45			
12	中药柜 2 抽屉（36 格）	个	701	43			
13	中药柜抽屉（18 格）	个	269	43			
14	西药柜（9 格）	个	1	1470			
15	调剂台（24 格）	个	1	1240			
16	调剂台抽屉（24 格）	个	26	55			
17	小调剂车（6 格）	辆	7	580			
18	大调剂车（16 格）	辆	6	400			
19	大调剂车盒子	个	110	45			
20	小调剂车轮子	套	6	20			

21	小调剂车支架	套	6	30			
22	仓库大货架	个	5	980			
23	仓库小货架	个	8	770			
24	仓库大货架网子	套	25	500			
25	仓库小货架网子	套	8	400			
26	大山坪中药库包装柜子	个	16	1290			
合计							
大写：							

注：1. 报价要求：供应商的报价是供应商响应比选项目要求的全部工作内容的价格体现，包括本项目产品生产、运输、搬运、安装、人工费、风险、管理、保险、税费等供应商完成本项目所需的一切费用。

2. 以上表格如不能完全表达清楚供应商认为必要的费用明细，供应商可自行补充。

供应商（参选人）名称：XXXX（单位公章）。

法定代表人/单位负责人或授权代表（签字或加盖个人名章）：XXXX。

比选日期： 年 月 日。

## 第二部分技术部分

### 一、技术服务响应表

项目名称：泸州市中医医院药房中药柜、中药架、调配车等物资采购项目

项目编号：LZSZYYYCG2023（29）

序号	比选文件要求	供应商参选应答	响应/偏离
.....			

注：供应商必须据实填写，不得虚假填写，否则将取消其成交资格。

供应商（参选人）名称：XXXX（单位公章）。

法定代表人/单位负责人或授权代表（签字或加盖个人名章）：XXXX。

比选日期：年 月 日。

## 二、服务方案

注：本项格式自拟。（参照评分办法里的要求进行编制）

### 三、本项目管理、技术、服务人员情况表

项目名称：泸州市中医医院药房中药柜、中药架、调配车等物资采购项目

项目编号：LZSZYYCG2023（29）

类别	职务	姓名	职称	联系电话	资格证明（附复印件）			
					证书名称	级别	证号	专业
管理人员								
技术/服务人员								

注：1、此表格可根据项目情况对表格内容进行补充，需要填写的若无涉及可不填写此项或“/”。

2、本项目的服务人员提供需提供相关人员的证书复印件。

供应商（参选人）名称：XXXX（单位公章）。

法定代表人/单位负责人或授权代表（签字或加盖个人名章）：XXXX。

比选日期：年 月 日。

#### 四、类似项目业绩一览表

年 份	用户名称	项目名称	完 成 时 间	合同金额	完成项目 质 量	备 注

注：供应商（仅限于供应商自己实施的）自 2020 年 1 月 1 日以来完成同类项目案例。须提供有效的合同或中标通知书复印件加盖公章。

## 五. 供应商认为需要提交的其他文件和资料

## 第三部分 资质和商务部分

### 一、比选函

泸州市中医医院：

我方全面研究了“项目比选文件（项目编号）”，决定参加贵单位组织的本项目比选。我方授权（姓名、职务）代表我方（参选单位的名称）全权处理本项目比选活动的有关事宜。

1、我方自愿按照比选文件规定的各项要求向比选人提供所需货物和服务。

2、一旦我方成交，我方将严格履行合同规定的责任和义务，保证于合同签字生效后按规定完成项目合同约定的内容。并交付比选人验收、使用。

3、我方同意按照比选文件的要求承诺：下列任何情况发生时，我方将视为无效参选处理：

(1) 如果我方在比选有效期内撤回参选；

(2) 我方提供了虚假响应比选文件的响应文件；

(3) 在比选过程中有违规违纪行为；

(4) 我方在比选有效期内收到成交通知书后，由于我方原因未能按照比选文件要求与比选人签订并履行合同。

4、我方为本项目提交的响应文件正本 1 份，副本 2 份。

5、我方承诺，比选有效期为提交响应文件截止之日起 90 天。

6、我方愿意提供贵单位可能另外要求的与比选有关的文件资料，并保证我方已提供和将要提供的文件资料是真实、准确的。

7、我方完全理解比选人不一定将合同授予最低报价的供应商的行为。

供应商（参选人）名称：                    （盖章）

法定代表人/单位负责人或授权代表（签字或加盖个人名章）：XXXX。

通讯地址：

邮政编码：

联系电话：

传    真：

日    期：



## 二、供应商应当提供的资格、资质性及其他类似效力要求的相关证明材料（实质性）

（一）具有独立承担民事责任的能力【①参与比选的供应商若为企业法人：提供“统一社会信用代码营业执照”；未换证的提供“营业执照.税务登记证.组织机构代码证或三证合一的营业执照”；②若为事业法人：提供“统一社会信用代码法人登记证书”；未换证的提交“事业法人登记证书.组织机构代码证”；③若为其他组织：提供“对应主管部门颁发的准许执业证明文件或营业执照”；④若为自然人：提供“身份证明材料”；以上均在响应文件中提供复印件并加盖公章】；

（二）具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度：【具有良好的商业信誉：在响应文件中提供承诺函；健全的财务会计制度：①可在响应文件中提供 2021 或 2022 年度经审计的财务报告复印件（包含审计报告和审计报告中所涉及的财务报表和报表附注），②也可在响应文件中提供 2021 或 2022 年度投标人内部的财务报表复印件（至少包含资产负债表），③也可提供距文件递交截止日一年内银行出具的资信证明（响应文件中提供复印件），④也可提供具有健全的财务会计制度的承诺函】；

（三）具有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录【在响应文件中提供 2023 年 1 月 1 日至今任意一个月的缴纳税收凭证（增值税或营业税或企业所得税凭据）和缴纳社保相关凭证（专用收据或社会保险缴纳清单）或相关部门出具的证明材料复印件（如免税企业须提供税务机关出具的免税证明材料复印件或人社部门出具的相关证明材料），或在响应文件中提供具有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录的承诺函】；

**（四）资格条件中要求的所有承诺函，格式如下：**

**承诺函**

致：泸州市中医医院

本公司（公司名称）参加（项目名称）（项目编号：）的比选活动，现承诺我单位：

1. 我方具有独立承担民事责任的能力；
2. 我方具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；
3. 我方具有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；
4. 我方具有履行合同所必须的设备和专业技术能力；
5. 我方参加本次采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录，遵守相关的法律和法规；
6. 我方满足法律、行政法规规定的其他条件；
7. 我方承诺：我单位及其现任法定代表人、主要负责人不具有行贿犯罪记录；
8. 我方承诺完全接受和满足本项目比选文件中规定的实质性要求（如低于成本价不正当竞争预防措施、投标费用、充分、公平竞争保障措施、响应文件的语言、计量单位、投标货币、联合体投标、知识产权、投标保证金、投标有效期、合同分包、合同转包、行贿犯罪相关要求等实质性要求），如对比选文件有异议，已依法进行维权救济，不存在对比选文件有异议的同时又参加比选以求侥幸成交或者为实现其他非法目的的行为。

如违反以上承诺，本公司愿承担一切法律责任。

供应商（参选人）名称：                    （盖章）

法定代表人/单位负责人或授权代表（签字或加盖个人名章）：XXXX。

比选日期：

**注：供应商提供上述承诺函即视为提供了资格条件中所有要求提供的承诺，无须单独提供承诺函。**

### 三、法定代表人授权书（实质性要求）

#### 法定代表人授权书

致：泸州市中医医院

本授权声明：（供应商名称）（法定代表人姓名、职务）授权（被授权人姓名、职务）为我方“ ”项目（项目编号）比选活动的合法代表，以我方名义全权处理该项目有关比选、签订合同以及执行合同等一切事宜。

特此声明。

注：1. 法定代表人亲自参与比选，可不提供授权书，但需提供法定代表人身份证复印件。  
2. 需附授权代表身份证复印件和法定代表人身份证复印件（正反面）；

法定代表人身份证复印件正反面：

被授权人身份证复印件正反面：

供应商（参选人）名称： （盖章）

法定代表人（签字或盖章）：

授权代表（签字或盖章）：

日 期： 年 月 日

备注：1. 法定代表人/单位负责人身份证明材料复印件。

2. 法定代表人/单位负责人授权代理书原件及代理人身份证明材料复印件（注：①法定代表人/单位负责人授权代理书原件需加盖公章；②如响应文件均由参与比选的供应商法定代表人/单位负责人签字的且法定代表人/单位负责人本人参与投标的，则可不提供。）。

#### 四、根据项目提出的特殊条件的证明材料

## 五、商务应答表

项目名称：泸州市中医医院药房中药柜、中药架、调配车等物资采购项目

项目编号：LZSZYYCG2023（29）

序号	比选要求	供应商参选应答	响应/偏离

注：供应商必须据实填写，不得虚假填写，否则将取消其投标或中标资格。

供应商（参选人）名称：XXXX（单位公章）。

法定代表人/单位负责人或授权代表（签字或加盖个人名章）：XXXX。

比选日期：年 月 日。

## 六、其他相关资料

供应商根据评分明细表需提供的相关证明材料

## 第四章、比选项目服务及其他要求

### 一、项目概述

本项目共计一个包，拟采购合格供应商 1 名，为泸州市中医医院大山坪院区及城南院区提供药房中药柜、中药架、调配车等物资，具体清单详见下文技术服务要求。

### 二、商务条款

1. 交货时间：合同签订后 60 日内完成供货及安装。
2. 交货地点：采购人指定地点。
3. 运输及包装方式的要求：必须达到 100%完好。
4. 货物抵达目的地后的检验要求：提供的产品为原装正品（含零部件、配件等），表面无划伤、无碰撞痕迹，且权属清楚，不得侵害他人的知识产权。各项指标符合检测标准和出厂标准，各项技术参数符合采购文件要求和投标响应文件承诺。
5. 随货物必须配备的技术文件清单：应将所提供货物的装箱清单、配件、随机工具、用户使用手册、原厂保修卡等资料交付给采购人。
6. 质保期：质保期为整包货物验收合格之日起不少于 6 年，供应商质保期承诺低于 6 年的视为无效投标，供应商承诺质保期超过 6 年的，按供应商承诺执行。（质保期超过 6 年的，不影响履约保证金在 2 年后的退还程序，但在退回时须和采购方签订相关约定或担保，确保在剩余的质保期间提供等值的售后服务质保质量）在质保期内，若发生质量问题，将由供应商负责免费更换或维修（同一产品、同一质量问题连续两次维修仍无法正常使用的，供应商必须更换相同型号产品），费用已包含在报价中。在质保期外，以最优惠的价格提供更换、维修。
7. 响应时间要求：产品在使用中出现任何问题，采购人与供应商联系，供应商在接到故障电话后 2 小时内响应, 24 小时内到达现场提供现场服务, 48 小时处理完善。
8. 安装调试要求：本项目为“交钥匙”工程。采购人提供采购产品的尺寸为参考尺寸，采购人提供采购产品的图片为参考图片，成交供应商在生产前须提前到安装现场自行查看安装场地并提供产品设计方案。若现场涉及有网络插座、电源插座等需固定在货物上的，中标人必须无条件配合，不得收取任何费用。产品设计方案经采购人同意后，成交供应商方可生产。若成交供应商未提供产品设计方案或产品设计方案未经采购人同意自行生产产品，造成产品不符合采购人要求的，需重新整改，由此产生的所有费用均由成交供应商自行承担。（提供承诺函）
9. 质保期外服务价格清单及折扣率要求：供应商应写明保修期后的维修收费标准。
10. 耗材及配件的价格清单及折扣率要求：供应商应列出易损件及主要配件保障情况及价格，设备日常使用耗材的优惠率。

11. 在项目所在地设有常驻的售后服务机构或承诺中标后设常驻售后服务机构，并配备专职售后维修技术人员。（提供承诺函）

12. 付款方式：全部货物安装调试完毕并验收合格之日起，采购人凭验收资料及供应商出具的正式发票，在 30 个工作日内向成交供应商支付合同价款的 100%。

13. 本项目履约保证金为合同价款的 5%，自项目验收合格之日起 2 年后无质量问题再退还，在退回时须和采购人签订相关约定或担保，确保在剩余的质保期间提供等值的售后服务质保质量。

14. 报价方式：本项目为固定总价合同，供应商的报价应包含完成本项目所需的一切费用，包括但不限于产品生产、运输、搬运、安装、人工费、风险、管理、保险、税费等。供应商应充分考虑因市场或政策因素变化导致的价格波动，相关价格变动的风险均由成交供应商承担，在合同履行过程中，所有单品成交单价固定不变，供应商不得以涨价为由拒绝供货，否则采购人有权扣除履约保证金。若因供应商原因造成的漏报、错报而导致本项目无法履行的，由供应商负责，采购人不承担任何费用。

#### 15. 履约验收

15.1 验收标准：按国家有关规定以及比选文件的服务质量要求和技术指标、响应文件及承诺与合同约定标准进行验收；双方如对服务质量要求和技术指标的约定标准有相互抵触或异议的事项，由采购人在比选文件与响应文件中按服务质量要求和技术指标比较优胜的原则确定该项目的约定标准进行验收；如双方对验收结果存在争议，采购人有权请第三方专业机构及专家参与验收，相关验收意见作为验收报告的参考资料。

15.2 验收时间：在货物全部完成安装后，由采购人组织相关科室在 15 个工作日内完成验收。

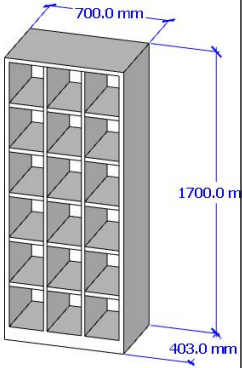
**注：以上商务条款为实质性条款，不允许负偏离，负偏离视为非实质性响应投标文件，做无效投标处理，按比选文件要求在商务应答表中予以应答即可。**

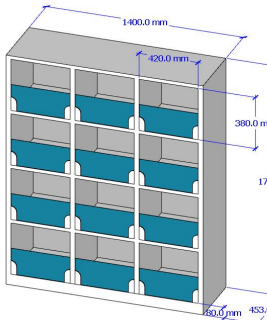
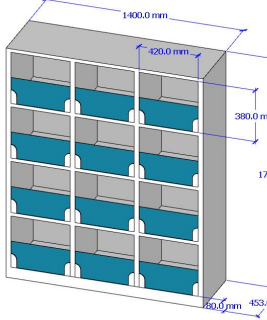
### 三、技术服务要求

#### 1. 技术参数要求



序号	产品名称	单位	技术参数	参考图片	数量
1	中药柜 1 (36 格)	个	<p>▲1、采用优质电镀锌板制成，板材厚度<math>\geq 0.8\text{mm}</math>。板材按 GB/T1839-2008 钢产品镀锌层质量试验方法检验，检验合格。<b>(提供满足本条技术参数且带 CMA 标识检验检测报告扫描件)</b></p> <p>2、板材经激光切割，数控冲压、折弯、焊接制作而成，柜体无明显焊疤、鼓泡、凹陷、压痕、划痕、裂痕、麻点、崩角和刃口等缺陷。钻孔位置由模具定位。切割、钻孔和倒角应去毛刺。</p> <p>▲3、柜体表面为静电喷塑。采用热固性粉末涂料，涂料按 GB/T23986-2009 检验，检验合格。<b>(提供满足本条技术参数且带 CMA 标识检验检测报告扫描件)</b></p> <p>▲4、表面颜色为白色。表面经脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、磷化后再进行喷涂处理，涂膜外观均匀，硬度（擦伤）<math>\geq F</math>，耐冲击性<math>\geq 40\text{cm}</math>；附着力<math>\leq 1</math> 级，塑粉耐湿热性、耐酸性、耐碱性、耐盐雾性试验均合格。<b>(提供满足本条技术参数且带 CMA 标识检验检测报告扫描件)</b></p> <p>5、六层六列，将柜体分为 36 格，隔板板材厚度<math>\geq 0.8\text{mm}</math>，材质镀锌板，隔板表面白色静电喷塑。每一格均为独立空间，配中药柜抽屉，每格尺寸和抽屉须无缝贴合，有效防止药品串格，增强抽屉进出的稳定性。</p> <p>6、整体参考尺寸：长 1.4<math>\times</math>宽 0.45<math>\times</math>高 1.7(m)</p>		23
2	中药柜 2 (36 格)	个	<p>▲1、采用优质镀锌板制成，板材厚度<math>\geq 0.8\text{mm}</math>。板材按 GB/T1839-2008 钢产品镀锌层质量试验方法检验，检验合格。<b>(提供满足本条技术参数且带 CMA 标识检验检测报告扫描件)</b></p> <p>2、板材经激光切割，数控冲压、折弯、焊接制作而成，柜体无明显焊疤、鼓泡、凹陷、压痕、划痕、裂痕、麻点、崩角和刃口等缺陷。钻孔位置由模具定位。切割、钻孔和倒角应去毛刺。</p> <p>▲3、柜体表面为静电喷塑。采用热固性粉末涂料，涂料按 GB/T23986-2009 检验，检验合格。<b>(提供满足本条技术参数且带 CMA 标识检验检测报告扫描件)</b></p>		19

		<p>▲4、表面颜色为白色。表面经脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、磷化后再进行喷涂处理，涂膜外观均匀，硬度（擦伤）<math>\geq F</math>，耐冲击性<math>\geq 40\text{cm}</math>；附着力<math>\leq 1</math>级，塑粉耐湿热性、耐酸性、耐碱性、耐盐雾性试验均合格。<b>(提供满足本条技术参数且带 CMA 标识检验检测报告扫描件)</b></p> <p>5、六层六列，将柜体分为 36 格，隔板板材厚度<math>\geq 0.8\text{mm}</math>，材质镀锌板，隔板表面白色静电喷。每一格均为独立空间，配中药柜抽屉，每格尺寸和抽屉须无缝贴合，有效防止药品串格，增强抽屉进出的稳定性。</p> <p>6、整体参考尺寸：长 1.4<math>\times</math>宽 0.403<math>\times</math>高 1.7(m)</p>		
3	中药柜 (18 格)	<p>▲1、采用优质镀锌板制成，板材厚度<math>\geq 0.8\text{mm}</math>。板材按 GB/T1839-2008 钢产品镀锌层质量试验方法检验，检验合格。<b>(提供满足本条技术参数且带 CMA 标识检验检测报告扫描件)</b></p> <p>2、板材经激光切割，数控冲压、折弯、焊接制作而成，柜体无明显焊疤、鼓泡、凹陷、压痕、划痕、裂痕、麻点、崩角和刃口等缺陷。钻孔位置由模具定位。切割、钻孔和倒角应去毛刺。</p> <p>▲3、柜体表面为静电喷塑。采用热固性粉末涂料，涂料按 GB/T23986-2009 检验，检验合格。<b>(提供满足本条技术参数且带 CMA 标识检验检测报告扫描件)</b></p> <p>▲4、表面颜色为白色。表面经脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、磷化后再进行喷涂处理，涂膜外观均匀，硬度（擦伤）<math>\geq F</math>，耐冲击性<math>\geq 40\text{cm}</math>；附着力<math>\leq 1</math>级，塑粉耐湿热性、耐酸性、耐碱性、耐盐雾性试验均合格。<b>(提供满足本条技术参数且带 CMA 标识检验检测报告扫描件)</b></p> <p>5、六层三列，将柜体分为 18 格，隔板板材厚度<math>\geq 0.8\text{mm}</math>，材质镀锌板，隔板表面白色静电喷塑。每一格均为独立空间，配中药柜抽屉，每格尺寸和抽屉须无缝贴合，有效防止药品串格，增强抽屉进出的稳定性。</p> <p>6、整体参考尺寸：长 0.7<math>\times</math>宽 0.403<math>\times</math>高 1.7(m)</p>		14



4	小包装柜子1 (12格)	个	<p>▲1、采用优质镀锌板制成，板材厚度<math>\geq 0.8\text{mm}</math>。板材按GB/T1839-2008 钢产品镀锌层质量试验方法检验，检验合格。<b>(提供满足本条技术参数且带 CMA 标识检验检测报告扫描件)</b></p> <p>2、板材经激光切割，数控冲压、折弯、焊接制作而成，柜体无明显焊疤、鼓泡、凹陷、压痕、划痕、裂痕、麻点、崩角和刃口等缺陷。钻孔位置由模具定位。切割、钻孔和倒角应去毛刺。</p> <p>▲3、柜体表面为静电喷塑。采用热固性粉末涂料，涂料按GB/T23986-2009 检验，检验合格。<b>(提供满足本条技术参数且带 CMA 标识检验检测报告扫描件)</b></p> <p>▲4、表面颜色为白色。表面经脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、磷化后再进行喷涂处理，涂膜外观均匀，硬度（擦伤）<math>\geq F</math>，耐冲击性<math>\geq 40\text{cm}</math>；附着力<math>\leq 1</math>级，塑粉耐湿热性、耐酸性、耐碱性、耐盐雾性试验均合格。<b>(提供满足本条技术参数且带 CMA 标识检验检测报告扫描件)</b></p> <p>5、四层三列，将柜体分为12格，隔板板材厚度<math>\geq 0.8\text{mm}</math>，材质镀锌板，隔板表面白色静电喷塑。每一格前部略高于后部，便于放药。</p> <p>6、每一格前设有活动挡板，挡板高度为格子高度的1/2，颜色为蓝色。</p> <p>7、整体参考尺寸：长1.4<math>\times</math>宽0.453<math>\times</math>高1.7(m)</p>		3
5	小包装柜子2 (12格)	个	<p>▲1、采用优质镀锌板制成，板材厚度<math>\geq 0.8\text{mm}</math>。板材按GB/T1839-2008 钢产品镀锌层质量试验方法检验，检验合格。<b>(提供满足本条技术参数且带 CMA 标识检验检测报告扫描件)</b></p> <p>2、板材经激光切割，数控冲压、折弯、焊接制作而成，柜体无明显焊疤、鼓泡、凹陷、压痕、划痕、裂痕、麻点、崩角和刃口等缺陷。钻孔位置由模具定位。切割、钻孔和倒角应去毛刺。</p> <p>▲3、柜体表面为静电喷塑。采用热固性粉末涂料，涂料按GB/T23986-2009 检验，检验合格。<b>(提供满足本条技术参数且带 CMA 标识检验检测报告扫描件)</b></p> <p>▲4、表面颜色为白色。表面经脱脂、水洗、酸洗、水洗中</p>		3

		<p>和、磷化后再进行喷涂处理，涂膜外观均匀，硬度（擦伤）<math>\geq F</math>，耐冲击性<math>\geq 40\text{cm}</math>；附着力<math>\leq 1</math>级，塑粉耐湿热性、耐酸性、耐碱性、耐盐雾性试验均合格。（提供满足本条技术参数且带 CMA 标识检验检测报告扫描件）</p> <p>5、四层三列，将柜体分为 12 格，隔板板材厚度<math>\geq 0.8\text{mm}</math>，材质镀锌板，隔板表面白色静电喷塑。每一格前部略高于后部，便于放药。</p> <p>6、每一格前设有活动挡板，挡板高度为格子高度的 1/2，颜色为蓝色。</p> <p>7、整体参考尺寸：长 1.3<math>\times</math>宽 0.403<math>\times</math>高 1.7 (m)</p>		
6	<p>中药柜顶柜 1 （备注： 与 36 格 中药柜 1 配套使 用）</p>	<p>个</p> <p>▲1、采用优质镀锌板制成，板材厚度<math>\geq 0.8\text{mm}</math>。板材按 GB/T1839-2008 钢产品镀锌层质量试验方法检验，检验合格。（提供满足本条技术参数且带 CMA 标识检验检测报告扫描件）</p> <p>2、板材经激光切割，数控冲压、折弯、焊接制作而成，柜体无明显焊疤、鼓泡、凹陷、压痕、划痕、裂痕、麻点、崩角和刃口等缺陷。钻孔位置由模具定位。切割、钻孔和倒角应去毛刺。</p> <p>▲3、柜体表面为静电喷塑。采用热固性粉末涂料，涂料按 GB/T23986-2009 检验，检验合格。（提供满足本条技术参数且带 CMA 标识检验检测报告扫描件）</p> <p>▲4、表面颜色为白色。表面经脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、磷化后再进行喷涂处理，涂膜外观均匀，硬度（擦伤）<math>\geq F</math>，耐冲击性<math>\geq 40\text{cm}</math>；附着力<math>\leq 1</math>级，塑粉耐湿热性、耐酸性、耐碱性、耐盐雾性试验均合格。（提供满足本条技术参数且带 CMA 标识检验检测报告扫描件）</p> <p>5、顶柜底部带防滑固定脚并嵌入中药柜体中，使顶柜可以稳定的固定在中药柜上方，防止发生柜体移动、滑落。</p> <p>6、中间设有一隔板，颜色及材质同柜子。</p> <p>7、整体参考尺寸：长 1.4<math>\times</math>宽 0.453<math>\times</math>高 0.8 (m)</p>		24

7	中药柜顶柜 2 (备注: 与 36 格中药柜 2 配套使用)	个 <p>▲1、采用优质镀锌板制成, 板材厚度<math>\geq 0.8\text{mm}</math>。板材按 GB/T1839-2008 钢产品镀锌层质量试验方法检验, 检验合格。(提供满足本条技术参数且带 CMA 标识检验检测报告扫描件)</p> <p>2、板材经激光切割, 数控冲压、折弯、焊接制作而成, 柜体无明显焊疤、鼓泡、凹陷、压痕、划痕、裂痕、麻点、崩角和刃口等缺陷。钻孔位置由模具定位。切割、钻孔和倒角应去毛刺。</p> <p>▲3、柜体表面为静电喷塑。采用热固性粉末涂料, 涂料按 GB/T23986-2009 检验, 检验合格。(提供满足本条技术参数且带 CMA 标识检验检测报告扫描件)</p> <p>▲4、表面颜色为白色。表面经脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、磷化后再进行喷涂处理, 涂膜外观均匀, 硬度(擦伤)<math>\geq F</math>, 耐冲击性<math>\geq 40\text{cm}</math>; 附着力<math>\leq 1</math> 级, 塑粉耐湿热性、耐酸性、耐碱性、耐盐雾性试验均合格。(提供满足本条技术参数且带 CMA 标识检验检测报告扫描件)</p> <p>5、顶柜底部带防滑固定脚并嵌入中药柜体中, 使顶柜可以稳定的固定在中药柜上方, 防止发生柜体移动、滑落。</p> <p>6、整体参考尺寸: 长 1.4<math>\times</math>宽 0.403<math>\times</math>高 0.4(m)</p>		19
8	中药柜顶柜 (备注: 与 18 格中药柜配套使用)	个 <p>▲1、采用优质镀锌板制成, 板材厚度<math>\geq 0.8\text{mm}</math>。板材按 GB/T1839-2008 钢产品镀锌层质量试验方法检验, 检验合格。(提供满足本条技术参数且带 CMA 标识检验检测报告扫描件)</p> <p>2、板材经激光切割, 数控冲压、折弯、焊接制作而成, 柜体无明显焊疤、鼓泡、凹陷、压痕、划痕、裂痕、麻点、崩角和刃口等缺陷。钻孔位置由模具定位。切割、钻孔和倒角应去毛刺。</p> <p>▲3、柜体表面为静电喷塑。采用热固性粉末涂料, 涂料按 GB/T23986-2009 检验, 检验合格。(提供满足本条技术参数且带 CMA 标识检验检测报告扫描件)</p> <p>▲4、表面颜色为白色。表面经脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、磷化后再进行喷涂处理, 涂膜外观均匀, 硬度(擦伤)<math>\geq F</math>, 耐冲击性<math>\geq 40\text{cm}</math>; 附着力<math>\leq 1</math> 级, 塑粉耐湿热性、耐</p>		14

			<p>酸性、耐碱性、耐盐雾性试验均合格。<b>(提供满足本条技术参数且带 CMA 标识检验检测报告扫描件)</b></p> <p>5、顶柜底部带防滑固定脚并嵌入中药柜体中，使顶柜可以稳定的固定在中药柜上方，防止发生柜体移动、滑落。</p> <p>6、整体参考尺寸：长 0.7×宽 0.403×高 0.4(m)</p>		
9	<p>小包装柜子 1 顶柜 (备注： 与 12 格 小包装柜子 1 配套 使用)</p>	个	<p>▲1、采用优质镀锌板制成，板材厚度<math>\geq 0.8\text{mm}</math>。板材按 GB/T1839-2008 钢产品镀锌层质量试验方法检验，检验合格。<b>(提供满足本条技术参数且带 CMA 标识检验检测报告扫描件)</b></p> <p>2、板材经激光切割，数控冲压、折弯、焊接制作而成，柜体无明显焊疤、鼓泡、凹陷、压痕、划痕、裂痕、麻点、崩角和刃口等缺陷。钻孔位置由模具定位。切割、钻孔和倒角应去毛刺。</p> <p>▲3、柜体表面为静电喷塑。采用热固性粉末涂料，涂料按 GB/T23986-2009 检验，检验合格。<b>(提供满足本条技术参数且带 CMA 标识检验检测报告扫描件)</b></p> <p>▲4、表面颜色为白色。表面经脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、磷化后再进行喷涂处理，涂膜外观均匀，硬度（擦伤）<math>\geq F</math>，耐冲击性<math>\geq 40\text{cm}</math>；附着力<math>\leq 1</math>级，塑粉耐湿热性、耐酸性、耐碱性、耐盐雾性试验均合格。<b>(提供满足本条技术参数且带 CMA 标识检验检测报告扫描件)</b></p> <p>5、顶柜底部带防滑固定脚并嵌入中药柜体中，使顶柜可以稳定的固定在中药柜上方，防止发生柜体移动、滑落。</p> <p>6、中间设有一隔板，材质及颜色同柜子。</p> <p>7、整体参考尺寸：长 1.4×宽 0.453×高 0.8(m)</p>		3
10	<p>小包装柜子 2 顶柜 (备注： 与 12 格 小包装柜子 2 配套 使用)</p>	个	<p>▲1、采用优质镀锌板制成，板材厚度为<math>\geq 0.8\text{mm}</math>。板材按 GB/T1839-2008 钢产品镀锌层质量试验方法检验，检验合格。<b>(提供满足本条技术参数且带 CMA 标识检验检测报告扫描件)</b></p> <p>2、板材经激光切割，数控冲压、折弯、焊接制作而成，柜体无明显焊疤、鼓泡、凹陷、压痕、划痕、裂痕、麻点、崩角和刃口等缺陷。钻孔位置由模具定位。切割、钻孔和倒角应去毛刺。</p>		3

			<p>▲3、柜体表面为静电喷塑。采用热固性粉末涂料，涂料按 GB/T23986-2009 检验，检验合格。<b>(提供满足本条技术参数且带 CMA 标识检验检测报告扫描件)</b></p> <p>▲4、表面颜色为白色。表面经脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、磷化后再进行喷涂处理，涂膜外观均匀，硬度（擦伤）<math>\geq</math>F，耐冲击性<math>\geq</math>40cm；附着力<math>\leq</math>1 级，塑粉耐湿热性、耐酸性、耐碱性、耐盐雾性试验均合格。<b>(提供满足本条技术参数且带 CMA 标识检验检测报告扫描件)</b></p> <p>5、顶柜底部带防滑固定脚并嵌入中药柜体中，使顶柜可以稳定的固定在中药柜上方，防止发生柜体移动、滑落。</p> <p>6、整体参考尺寸：长 1.3×宽 0.403×高 0.4(m)</p>		
11	中药柜 1 抽屉 (备注： 与 36 格 中药柜 1 配套使 用)	个	<p>▲1、采用优质镀锌板制成，板材厚度<math>\geq</math>0.8mm。板材按 GB/T1839-2008 钢产品镀锌层质量试验方法检验，检验合格。<b>(提供满足本条技术参数且带 CMA 标识检验检测报告扫描件)</b></p> <p>2、板材经激光切割，数控冲压、折弯、焊接制作而成，柜体无明显焊疤、鼓泡、凹陷、压痕、划痕、裂痕、麻点、崩角和刃口等缺陷。钻孔位置由模具定位。切割、钻孔和倒角应去毛刺。</p> <p>▲3、柜体表面为静电喷塑。采用热固性粉末涂料，涂料按 GB/T23986-2009 检验，检验合格。<b>(提供满足本条技术参数且带 CMA 标识检验检测报告扫描件)</b></p> <p>▲4、表面颜色为蓝色。表面经脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、磷化后再进行喷涂处理，涂膜外观均匀，硬度（擦伤）<math>\geq</math>F，耐冲击性<math>\geq</math>40cm；附着力<math>\leq</math>1 级，塑粉耐湿热性、耐酸性、耐碱性、耐盐雾性试验均合格。<b>(提供满足本条技术参数且带 CMA 标识检验检测报告扫描件)</b></p> <p>5、抽屉上方拉手位置：抽屉上方设有拉手，宽度为 20mm，材质为 304 不锈钢，静电喷塑为蓝色，拉手位置距离抽屉后部 100mm。</p> <p>▲6、抽屉前方拉手位置：抽屉面板总高度为 90mm，拉手距离面板底部 40mm，拉手净空 30mm。拉手材质：实心铝。<b>(提供满足本条技术参数且带 CMA 标识检验检测报告扫描件)</b></p> <p>7、整体参考尺寸：长 0.45×宽 0.2×高 0.225(m)</p>		850

12	中药柜 2 抽屉 (备注: 与 36 格 中药柜 2 配套使 用) (提供 样品)	个	<p>▲1、采用优质镀锌板制成，板材厚度<math>\geq 0.8\text{mm}</math>。板材按 GB/T1839-2008 钢产品镀锌层质量试验方法检验，检验合格。(提供满足本条技术参数且带 CMA 标识检验检测报告扫描件)</p> <p>2、板材经激光切割，数控冲压、折弯、焊接制作而成，柜体无明显焊疤、鼓泡、凹陷、压痕、划痕、裂痕、麻点、崩角和刃口等缺陷。钻孔位置由模具定位。切割、钻孔和倒角应去毛刺。</p> <p>▲3、柜体表面为静电喷塑。采用热固性粉末涂料，涂料按 GB/T23986-2009 检验，检验合格。(提供满足本条技术参数且带 CMA 标识检验检测报告扫描件)</p>		701
13	中药柜 抽屉 (与 18 格中药柜 配套使 用)	个	<p>▲4、表面颜色为蓝色。表面经脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、磷化后再进行喷涂处理，涂膜外观均匀，硬度(擦伤)<math>\geq F</math>，耐冲击性<math>\geq 40\text{cm}</math>；附着力<math>\leq 1</math>级，塑粉耐湿热性、耐酸性、耐碱性、耐盐雾性试验均合格。(提供满足本条技术参数且带 CMA 标识检验检测报告扫描件)</p> <p>5、抽屉上方拉手位置：抽屉上方设有拉手，宽度为 20mm，材质为 304 不锈钢，静电喷塑为蓝色，拉手位置距离抽屉后部 100mm。</p> <p>▲6、抽屉前方拉手位置：抽屉面板总高度为 90mm，拉手距离面板底部 40mm，拉手净空 30mm。拉手材质：实心铝。(提供满足本条技术参数且带 CMA 标识检验检测报告扫描件)</p> <p>7、整体参考尺寸：长 0.4<math>\times</math>宽 0.2<math>\times</math>高 0.225(m)</p>		269
14	西药柜 (9 格)	个	<p>▲1、采用优质镀锌板制成，板材厚度<math>\geq 0.8\text{mm}</math>。板材按 GB/T1839-2008 钢产品镀锌层质量试验方法检验，检验合格。(提供满足本条技术参数且带 CMA 标识检验检测报告扫描件)</p> <p>2、板材经激光切割，数控冲压、折弯、焊接制作而成，柜体无明显焊疤、鼓泡、凹陷、压痕、划痕、裂痕、麻点、崩角和刃口等缺陷。钻孔位置由模具定位。切割、钻孔和倒角应去毛刺。</p> <p>▲3、柜体表面为静电喷塑。采用热固性粉末涂料，涂料按 GB/T23986-2009 检验，检验合格。(提供满足本条技术参数且带 CMA 标识检验检测报告扫描件)</p> <p>▲4、表面颜色为白色。表面经脱脂、水洗、酸洗、水洗中</p>		1



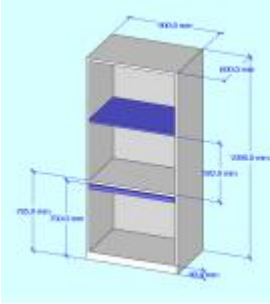
		<p>和、磷化后再进行喷涂处理，涂膜外观均匀，硬度（擦伤）<math>\geq F</math>，耐冲击性<math>\geq 40\text{cm}</math>；附着力<math>\leq 1</math>级，塑粉耐湿热性、耐酸性、耐碱性、耐盐雾性试验均合格。<b>（提供满足本条技术参数且带 CMA 标识检验检测报告扫描件）</b></p> <p>5、分三列，共设六张活动隔板，隔板板材厚度<math>\geq 0.8\text{mm}</math>，材质镀锌板，隔板表面白色静电喷塑。每层板下设有加强筋，承重量大，每层前设有双层标签条，便于药品分类查找，标签条材质为亚克力，厚度<math>\geq 5\text{mm}</math>。</p> <p>6、整体参考尺寸：长 <math>2.1 \times</math> 宽 <math>0.38 \times</math> 高 <math>0.94(\text{m})</math></p>		
15	<p>调剂台 (24 格)</p> <p>个</p>	<p>▲1、采用优质镀锌板制成，板材厚度<math>\geq 0.8\text{mm}</math>。板材按 GB/T1839-2008 钢产品镀锌层质量试验方法检验，检验合格。<b>（提供满足本条技术参数且带 CMA 标识检验检测报告扫描件）</b></p> <p>2、板材经激光切割，数控冲压、折弯、焊接制作而成，柜体无明显焊疤、鼓泡、凹陷、压痕、划痕、裂痕、麻点、崩角和刃口等缺陷。钻孔位置由模具定位。切割、钻孔和倒角应去毛刺。</p> <p>▲3、柜体表面为静电喷塑。采用热固性粉末涂料，涂料按 GB/T23986-2009 检验，检验合格。<b>（提供满足本条技术参数且带 CMA 标识检验检测报告扫描件）</b></p> <p>▲4、表面颜色为白色。表面经脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、磷化后再进行喷涂处理，涂膜外观均匀，硬度（擦伤）<math>\geq F</math>，耐冲击性<math>\geq 40\text{cm}</math>；附着力<math>\leq 1</math>级，塑粉耐湿热性、耐酸性、耐碱性、耐盐雾性试验均合格。<b>（提供满足本条技术参数且带 CMA 标识检验检测报告扫描件）</b></p> <p>5、调剂台双面调配药品，单面两层六列，柜体共 24 格，隔板板材厚度<math>\geq 0.8\text{mm}</math>，材质镀锌板，隔板表面白色静电喷塑。每一格均为独立空间，配调剂台抽屉，每格尺寸和抽屉须无缝贴合，有效防止药品串格，增强抽屉进出的稳定性。</p> <p>6、整体参考尺寸：长 <math>1.4 \times</math> 宽 <math>0.803 \times</math> 高 <math>0.75(\text{m})</math></p>		1

16	调剂台 抽屉 （与 24 格调剂台 配套使 用）	个	<p>▲1、采用优质镀锌板制成，板材厚度<math>\geq 0.8\text{mm}</math>。板材按 GB/T1839-2008 钢产品镀锌层质量试验方法检验，检验合格。<b>（提供满足本条技术参数且带 CMA 标识检验检测报告扫描件）</b></p> <p>2、板材经激光切割，数控冲压、折弯、焊接制作而成，柜体无明显焊疤、鼓泡、凹陷、压痕、划痕、裂痕、麻点、崩角和刃口等缺陷。钻孔位置由模具定位。切割、钻孔和倒角应去毛刺。</p> <p>▲3、柜体表面为静电喷塑。采用热固性粉末涂料，涂料按 GB/T23986-2009 检验，检验合格。<b>（提供满足本条技术参数且带 CMA 标识检验检测报告扫描件）</b></p> <p>▲4、表面颜色为蓝色。表面经脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、磷化后再进行喷涂处理，涂膜外观均匀，硬度（擦伤）<math>\geq F</math>，耐冲击性<math>\geq 40\text{cm}</math>；附着力<math>\leq 1</math>级，塑粉耐湿热性、耐酸性、耐碱性、耐盐雾性试验均合格。<b>（提供满足本条技术参数且带 CMA 标识检验检测报告扫描件）</b></p> <p>5、抽屉上方拉手位置：抽屉上方设有拉手，宽度为 20mm，材质为 304 不锈钢，蓝色静电喷塑，拉手位置距离抽屉后部 100mm。</p> <p>▲6、抽屉前方拉手位置：抽屉面板总高度为 116mm，拉手位置居中，拉手距离面板底部 40mm，拉手净空 30mm。拉手材质：实心铝。<b>（提供满足本条技术参数且带 CMA 标识检验检测报告扫描件）</b></p> <p>7、整体参考尺寸：长 0.4<math>\times</math>宽 0.2<math>\times</math>高 0.29(m)</p>		26
17	小调剂车 （6 格）	辆	<p>▲1、采用 25<math>\times</math>25 的优质镀锌方管为骨架，管壁厚<math>\geq 1.0\text{mm}</math>，板材采用优质电镀锌板制成，板材厚度<math>\geq 0.8\text{mm}</math>。板材按 GB/T1839-2008 钢产品镀锌层质量试验方法检验，检验合格。<b>（提供满足本条技术参数且带 CMA 标识检验检测报告扫描件）</b></p> <p>2、板材经激光切割，数控冲压、折弯、焊接制作而成，柜体无明显焊疤、鼓泡、凹陷、压痕、划痕、裂痕、麻点、崩角和刃口等缺陷。钻孔位置由模具定位。切割、钻孔和倒角应去毛刺。</p> <p>▲3、柜体表面为静电喷塑。采用热固性粉末涂料，涂料按</p>		7

			<p>GB/T23986-2009 检验, 检验合格。(提供满足本条技术参数且带 CMA 标识检验检测报告扫描件)</p> <p>▲4、表面颜色为白色。表面经脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、磷化后再进行喷涂处理, 涂膜外观均匀, 硬度(擦伤) <math>\geq</math> F, 耐冲击性 <math>\geq</math> 40cm; 附着力 <math>\leq</math> 1 级, 塑粉耐湿热性、耐酸性、耐碱性、耐盐雾性试验均合格。(提供满足本条技术参数且带 CMA 标识检验检测报告扫描件)</p> <p>5、推车共分两层, 上面一层共分六格, 两行三列, 隔板板材厚度 <math>\geq</math> 0.8mm, 材质镀锌板, 隔板表面白色静电喷塑, 高度为 180mm, 下面一层不分格, 高度为 80mm, 上下层之间的间距为 220mm。推车单边带把手, 把手材质为不锈钢圆管, 须静电喷塑。另一边为五个挂勾, 挂钩尺寸: 25×20×20mm。带把手边设有一倾斜 30 度小面板, 面板规格: 120×170mm, 高度约 300mm, 可根据药师要求移动。</p> <p>6、带静音轮, 双万向, 双万向带刹车。</p> <p>7、整体参考尺寸: 长 0.8×宽 0.4×高 0.83(m)。</p>		
18	大调剂车 (16 格)	辆	<p>1、立柱采用竹节式, 层距可调, 立柱外管直径 <math>\geq</math> 25mm, 壁厚 <math>\geq</math> 1.0mm, 设有四层斜网, 倾斜角度 15 度 (<math>\pm</math>1 度), 平面网格直径 <math>\geq</math> 3.0mm, 侧网直径 <math>\geq</math> 4.5mm, 碳钢材质, 表面为镀铬工艺。可放置大调剂车盒子。每一层设有加强筋, 承重力强。带静音轮。整体参考尺寸: 长 0.88m×宽 0.33m×高 1.60(m)</p>		6
19	大调剂车 盒子 (提供样品)	个	<p>▲1、采用优质镀锌板制成, 板材厚度 <math>\geq</math> 0.8mm。板材按 GB/T1839-2008 钢产品镀锌层质量试验方法检验, 检验合格。(提供满足本条技术参数且带 CMA 标识检验检测报告扫描件)</p> <p>2、板材经激光切割, 数控冲压、折弯、焊接制作而成, 柜体无明显焊疤、鼓泡、凹陷、压痕、划痕、裂痕、麻点、崩角和刃口等缺陷。钻孔位置由模具定位。切割、钻孔和倒角应去毛刺。</p> <p>▲3、柜体表面为静电喷塑。采用热固性粉末涂料, 涂料按 GB/T23986-2009 检验, 检验合格。(提供满足本条技术参数且带 CMA 标识检验检测报告扫描件)</p>		110

			<p>▲4、表面颜色为蓝色。表面经脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、磷化后再进行喷涂处理，涂膜外观均匀，硬度（擦伤）<math>\geq F</math>，耐冲击性<math>\geq 40\text{cm}</math>；附着力<math>\leq 1</math>级，塑粉耐湿热性、耐酸性、耐碱性、耐盐雾性试验均合格。（提供满足本条技术参数且带 CMA 标识检验检测报告扫描件）</p> <p>▲5、抽屉前方设有拉手，拉手净空 30mm。拉手材质：实心铝。（提供满足本条技术参数且带 CMA 标识检验检测报告扫描件）</p> <p>6、整体参考尺寸：长 0.3×宽 0.2×高 0.2(m)</p>		
20	小调剂车的轮子	套	<p>丝杆 M10 静音轮，2 个带刹车万向轮，2 个方向轮，尺寸均为 1.5 寸。</p>		6
21	小调剂车的支架	套	<p>▲1、支架面板采用优质镀锌板制成，板材厚度<math>\geq 0.8\text{mm}</math>，面板倾斜 30 度，支架为圆管，整体可移动。板材经激光切割，数控冲压、折弯、焊接制作而成，柜体无明显焊疤、鼓泡、凹陷、压痕、划痕、裂痕、麻点、崩角和刃口等缺陷。钻孔位置由模具定位。切割、钻孔和倒角应去毛刺。表面为静电喷塑。表面颜色为白色。表面经脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、磷化后再进行喷涂处理，涂膜外观均匀，硬度（擦伤）<math>\geq F</math>，耐冲击性<math>\geq 40\text{cm}</math>；附着力<math>\leq 1</math>级，塑粉耐湿热性、耐酸性、耐碱性、耐盐雾性试验均合格。（提供满足本条技术参数且带 CMA 标识检验检测报告扫描件）</p> <p>2、支架长度<math>\geq 0.3\text{m}</math>，面板尺寸 12×17cm，竖放。</p>		6
22	仓库大货架	个	<p>1、立柱采用优质镀锌板经折弯成型，尺寸 50mm×30mm，蝴蝶孔设计与横梁合理插接，便于拆装。</p> <p>2、横梁采用镀锌 P 型管材，成型尺寸：50×30mm。</p> <p>▲3、层板采用优质镀锌板制成，板材厚度<math>\geq 0.8\text{mm}</math>。板材按 GB/T1839-2008 钢产品镀锌层质量试验方法检验，检验合格。（提供满足本条技术参数且带 CMA 标识检验检测报告扫描件）</p> <p>4、管材、板材经激光切割，数控冲压、折弯、焊接制作而</p>		5

		<p>成，柜体无明显焊疤、鼓泡、凹陷、压痕、划痕、裂痕、麻点、崩角和刃口等缺陷。钻孔位置由模具定位。切割、钻孔和倒角应去毛刺。</p> <p>▲5、柜体表面为静电喷塑。采用热固性粉末涂料，涂料按 GB/T23986-2009 检验，检验合格。<b>(提供满足本条技术参数且带 CMA 标识检验检测报告扫描件)</b></p> <p>▲6、表面经脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、磷化后再进行喷涂处理，涂膜外观均匀，硬度（擦伤）<math>\geq</math>F，耐冲击性<math>\geq</math>40cm；附着力<math>\leq</math>1 级，塑粉耐湿热性、耐酸性、耐碱性、耐盐雾性试验均合格。表面颜色为灰白色。涂料按 GB/T23986-2009 检验，检验合格。<b>(提供满足本条技术参数且带 CMA 标识检验检测报告扫描件)</b></p> <p>7、每组四层平板，平板下均设有加强筋，每层承重<math>\geq</math>200kg。</p> <p>8、整体参考尺寸：长 2<math>\times</math>宽 0.6<math>\times</math>高 2(m)</p>		
23	仓库小货架	<p>1、立柱采用优质镀锌板经折弯成型，尺寸 50mm<math>\times</math>30mm；蝴蝶孔设计与横梁合理插接，便于拆装。</p> <p>2、横梁采用镀锌 P 型管材，成型尺寸：50<math>\times</math>30mm。</p> <p>▲3、层板采用优质镀锌板制成，板材厚度<math>\geq</math>0.8mm。板材按 GB/T1839-2008 钢产品镀锌层质量试验方法检验，检验合格。<b>(提供满足本条技术参数且带 CMA 标识检验检测报告扫描件)</b></p> <p>4、管材、板材经激光切割，数控冲压、折弯、焊接制作而成，柜体无明显焊疤、鼓泡、凹陷、压痕、划痕、裂痕、麻点、崩角和刃口等缺陷。钻孔位置由模具定位。切割、钻孔和倒角应去毛刺。</p> <p>▲5、柜体表面为静电喷塑。采用热固性粉末涂料，涂料按 GB/T23986-2009 检验，检验合格。<b>(提供满足本条技术参数且带 CMA 标识检验检测报告扫描件)</b></p> <p>▲6、表面经脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、磷化后再进行喷涂处理，涂膜外观均匀，硬度（擦伤）<math>\geq</math>F，耐冲击性<math>\geq</math>40cm；附着力<math>\leq</math>1 级，塑粉耐湿热性、耐酸性、耐碱性、耐盐雾性试验均合格。表面颜色为灰白色。<b>(提供满足本条技术参数且带 CMA 标识检验检测报告扫描件)</b></p> <p>7、每组四层平板，平板下均设有加强筋，每层承重<math>\geq</math>200kg。</p> <p>8、整体参考尺寸：长 1<math>\times</math>宽 0.6<math>\times</math>高 2(m)</p>		8

24	仓库大货架网子	套	<p>1、货架整体两侧边、背边带网格，防止药品掉落。每一层设有四个活动网格。</p> <p>2、网格圆条直径 3.0mm，网格尺寸：40×40mm，网格须包边。表面静电喷塑，颜色为白色。</p>		25
25	仓库小货架网子	套	<p>1、货架整体两侧边，背边带网格，防止药品掉落。每一层设有两个活动网格。</p> <p>2、网格圆条直径 3.0mm，网格尺寸：40×40mm，网格须包边。表面静电喷塑，颜色为白色。</p>		8
26	大山坪中药库包装柜子	个	<p>▲1、采用优质镀锌板制成，板材厚度为<math>\geq 0.8\text{mm}</math>。板材按 GB/T1839-2008 钢产品镀锌层质量试验方法检验，检验合格。<b>(提供满足本条技术参数且带 CMA 标识检验检测报告扫描件)</b></p> <p>2、板材经激光切割，数控冲压、折弯、焊接制作而成，柜体无明显焊疤、鼓泡、凹陷、压痕、划痕、裂痕、麻点、崩角和刃口等缺陷。钻孔位置由模具定位。切割、钻孔和倒角应去毛刺。</p> <p>▲3、柜体表面为静电喷塑，颜色为白色。采用热固性粉末涂料，涂料按 GB/T23986-2009 检验，检验合格。<b>(提供满足本条技术参数且带 CMA 标识检验检测报告扫描件)</b></p> <p>▲4、表面经脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、磷化后再进行喷涂处理，涂膜外观均匀，硬度（擦伤）<math>\geq F</math>，耐冲击性<math>\geq 40\text{cm}</math>；附着力<math>\leq 1</math>级，塑粉耐湿热性、耐酸性、耐碱性、耐盐雾性试验均合格。<b>(提供满足本条技术参数且带 CMA 标识检验检测报告扫描件)</b></p> <p>5、柜体侧板采用双层设计，均设有调节孔。柜体中间一层为固定隔板，紧贴隔板下方设有一层伸缩式层板，采用三节静音导轨设计，导轨宽度 4mm，表面经过环氧树脂喷涂。层板前端为园弧形设计。伸缩板动态承重<math>\geq 30\text{kg}</math>，颜色为浅蓝色。固定隔板上有一层活动平板，颜色为浅蓝色，其余柜体部分为白色。</p> <p>6、每层平板均有加强筋，承重<math>\geq 30\text{kg}</math>，三层。</p> <p>7、整体参考尺寸：长 0.9×宽 0.6×高 2(m)。</p>		16

**注：以上条款均需按比选文件要求在技术服务响应表中予以应答，并按采购文件要求提供相关证明材料。**

## 第五章 比选办法

### 一. 总则

1.1 根据采购项目特点制定本比选办法。

1.2 比选工作由采购代理机构负责组织，具体比选评审事务由比选人组建的比选评审委员会负责。比选委员会由比选人代表和有关技术、经济等方面的专家组成。

1.3 比选工作应遵循公平、公正、科学及择优的原则，并以相同的比选程序和标准对待所有的供应商。

1.4 比选评审委员会按照比选文件规定的比选方法和标准进行比选，并独立履行下列职责：

(1) 审查参选文件是否符合比选文件要求，并作出评价；

(2) 要求供应商对参选文件有关事项作出解释或者澄清；

(3) 推荐成交候选供应商名单，或者受比选人委托按照事先确定的办法直接确定成交供应商；

(4) 向比选人或者有关部门报告非法干预比选工作的行为。

1.5 比选过程严格保密。供应商对比选评审委员会的比选过程或合同授予决定施加影响的任何行为都可能导致其参选被拒绝。

1.6 比选评审委员会决定响应文件的响应性依据参选文件本身的内容，而不寻求外部的证据。

1.7 评比选评审委员会发现比选文件表述不明确或需要说明的事项，可提请比选人书面解释说明。发现比选文件违反有关法律、法规和规章的，可以拒绝评审，并向比选采购单位书面说明情况。

### 二、比选方法

本项目比选方法为：**综合评分法（含二次报价）**。

### 三. 比选程序

3.1 响应文件初审。初审分为资格性检查和符合性检查。

3.1.1 **资格性检查**。依据法律法规和比选文件的规定，对响应文件中的资格证明等进行审查，以确定供应商是否具备比选资格。供应商响应文件属于下列情况之一的，在资格性检查时按照无效响应处理。

(1) 不具备比选文件规定的要求的；

(2) 未按照比选文件规定的格式要求编制，且影响响应文件的资格性的；

(3)满足比选文件规定的其他无效响应情形；

3.1.2 符合性检查。依据比选文件的规定，从响应文件的有效性、完整性和对比选文件的响应程度进行审查，以确定是否对比选文件的实质性要求作出响应。供应商响应文件属于下列情况之一的，在符合性检查时按照无效响应处理：

(1)比选报价不符合比选文件规定的价格标的；

(2)未载明或者载明的比选项目履约时间、方式、数量及其他采购合同实质性内容与比选文件要求不一致，且比选人无法接受的；

(3)附有比选人不能接受的条件或者不符合比选文件规定的其他实质性要求；

3.1.3 在响应文件初审过程中，如果出现比选委员会成员意见不一致的情况，按照少数服从多数的原则确定，但不得违背采购基本原则和比选文件规定。

3.2 澄清有关问题。对响应文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，比选委员会可以书面形式（应当由比选委员会专家签字）要求供应商作出必要的澄清、说明或者纠正。供应商的澄清、说明或者补正应当采用书面形式，由其授权的代表签字，并不得超出参选文件的范围或者改变参选文件的实质性内容。

3.3 比较与评价。按比选文件中规定的比选方法和标准，对资格性检查和符合性检查合格的响应文件进行商务和技术评估，综合比较与评价。

3.4 根据提交响应资料的先后顺序，**依次进行专家问答和最终报价。**

3.5 成交候选供应商名单排序。成交候选供应商数量应当根据采购需要确定，但必须按顺序排列成交候选供应商。

3.5.1 采用综合评分法的，按评审后得分由高到低顺序排列。得分相同的，按比选报价由低到高顺序排列。得分且比选报价相同的，按技术指标优劣顺序排列。

#### **四. 比选细则及标准（综合评分法）**

4.1 评委会只对通过初审的响应文件，根据比选文件的要求采用相同的比选程序、评分办法及标准进行评价和比较。

4.2 本次综合评分的因素是：详见综合评分明细表等。

4.3 除价格因素外，评委会成员应依据比选文件规定的评分标准和方法独立对其他因素进行比较打分。

4.4 在比选过程中，响应文件有下列情况之一，比选委员会成员应当按照比选文件规定的非实质性偏离进行扣分：

(1)文字表述的内容含义不明确，或者同类问题表述不一致，或者有明显文字和计算错误，或者提供的技术信息和数据资料不完整，供应商拒绝澄清或在规定的时间内没有进行澄清、说



明或补正或澄清、说明、补正的内容也不能说明问题的；

(2) 响应文件制作不规范，偏差较多，内容不完整等；

(3) 认定的其他非实质性偏离。

#### 4.5 综合评分明细表

序号	评分因素及权重	分值	评分标准
1	报价 30%	30 分	满足比选文件要求且价格最低的响应报价为基准价，其价格分为满分。其他供应商的价格分统一按照下列公式计算，报价得分=(基准价 / 投标报价) × 30 × 100%。
2	技术指标 40%	40 分	1、完全符合比选文件要求没有负偏离得 40 分。 2、带“▲”号项有负偏离的，每有一项扣 0.5 分（共 65 项，32.5 分）；非“▲”项有负偏离的，每有一项扣 0.1 分，（共 75 项，7.5 分）。 说明：1、“▲”项须按比选文件要求提供相应证明材料，否则视为负偏离；2、未带“▲”项是否满足以投标文件中的技术参数响应表为准；技术要求只作评审使用，不作为资格审查。
3	实施方案 4%	4 分	根据供应商针对本项目提供的实施方案进行综合评审，内容至少包含①时间进度安排方案（包括：原材料备货时间、生产时间）；②应急处理方案（包括：材料短缺、设备故障、生产事故、恶劣天气影响）；③组织运输及安装方案；④人员配置方案。上述方案内容完整且合理可行的得 4 分，每缺少一项扣 1 分，每项内容里每有一处内容不合理或错误现象的扣 0.5 分，每项分值扣完为止。

4	售后服务 5%	5分	1、提供详细的售后服务方案，至少需包含：①维修响应时间、②质量保障措施、③质保期外的维修承诺、④售后人员配置及24小时联系电话、⑤退换货方案，上述方案内容完整且合理可行的得5分，每缺少一项扣1分，每项内容里每有一处内容不合理或错误现象的扣0.5分，每项分值扣完为止。
3	履约能力 6%	6分	供应商须提供2020年1月1日以来（以签订时间为准）类似项目业绩，每提供一个得2分，本项最高得6分。提供中标通知书或合同复印件。
3	样品 15%	15分	<p>1. 供应商需提供原尺寸样品，包含以下两项内容： ①1个中药柜2抽屉（36格）；②1个大调剂车盒子。</p> <p>2. 样品要求：①无明显焊疤、鼓泡、凹陷、压痕、划痕、裂痕、麻点、崩角和刃口等缺陷；②切割处、钻孔处和倒角处无毛刺；③表面喷涂均匀、颜色（蓝色）无异常；④无刺激性异味；⑤抽屉拉手位置、材质符合比选文件要求。上述5条样品要求，每条1.5分，完全满足的每一项得7.5分，两项最多得15分。</p> <p><b>注：所有样品需密封包装，外包装表面不能有任何投标品牌、供应商等相关信息，否则做无效样品处理。</b></p>
备注：上述评分细则描述中“每项内容里每有一处内容不合理或错误现象的扣XX分，扣完为止。”内容不合理或错误指：项目名称、实施地点、涉及的规范、标准与本项目要求不一致、无关以及复制招标文件中相应要求和条款或有明显不可行或不合			

## 五、重新比选或终止比选

本次采购活动中，出现下列情形之一的，予以重新比选或终止比选：

- (1) 有效参标供应商不足三家的；
- (2) 出现影响采购公正的违法、违规行为的；
- (3) 因重大变故，采购任务取消的。

重新比选或终止比选的，采购人应在 泸州市中医医院官网 (<http://www.lzszyyy.com>) 上公告，并公告详细理由。

## 六、定标

6.1. 定标原则：本项目根据评委会推荐的成交候选人名单，按顺序确定成交人。

6.2. 定标程序

6.2.1 评委会将比选情况写出书面报告，推荐成交候选人，并按照综合得分高低标明排列顺序。综合得分相同的，按参选报价由低到高顺序排列。得分且参选报价相同的，按技术指标优劣顺序排列，按照比选报告中推荐的成交候选人顺序确定成交人。

6.2.2 根据评委会确定的成交人，采购人在泸州市中医医院官网 (<http://www.lzszyyy.com>) 上发布成交公告，随后发出中标/成交通知书。

6.2.3 比选人不解释成交或落标原因，不退回响应文件和其他比选资料。

## 七. 比选专家在采购活动中承担以下义务：

7.1 遵纪守法，客观、公正、廉洁地履行职责。

7.2 按照比选法律法规和比选文件的规定要求对供应商的资格条件和供应商提供的产品价格、技术、服务等方面严格进行评判，提供科学合理、公平公正的评审意见，参与起草评审报告，并予签字确认。

7.3 保守秘密。不得透露比选文件咨询情况，不得泄露供应商的响应文件及知悉的商业秘密，不得向供应商透露评审情况。

7.4 发现供应商在比选活动中有不正当竞争或恶意串通等违规行为，及时向比选评审工作的组织者报告并加以制止。

发现比选人、工作人员在比选活动中有干预评审、发表倾向性和歧视性言论、受贿或者接受供应商的其他好处及其他违法违规行为，及时向监督人员报告。

7.5 解答有关方面对比选评审工作中有关问题的询问，配合比选人答复供应商质疑，配合投诉处理工作等事宜。

7.6 法律、法规和规章规定的其他义务。

## 八. 评审专家在采购活动中应当遵守以下工作纪律：

8.1 应邀按时参加评审和咨询活动。遇特殊情况不能出席或途中遇阻不能按时参加评审或咨询的，应及时告知比选人，不得私自转托他人。

8.2 不得参加与自己有利害关系的采购项目的评审活动。对与自己有利害关系的评审项目，如受到邀请，应主动提出回避。比选人也可是要求该评审专家回避。

有利害关系主要是指三年内曾在参加该采购项目供应商中任职（包括一般工作）或担任顾

问，配偶或直系亲属在参加该采购项目的供应商中任职或担任顾问，与参加该采购项目供应商发生过法律纠纷，以及其他可能影响公正评审的情况。

8.3 评审或咨询过程中关闭通讯设备，不得与外界联系。因发生不可预见情况，确实需要与外界联系的，应当有在场工作人员陪同。

8.4 评审过程中，不得发表影响评审公正的倾向性、歧视性言论；不得征询或者接受比选人的倾向性意见；不得以任何明示或暗示的方式要求参加该采购项目的供应商以澄清、说明或补正为借口，表达与其原响应文件原意不同的新意见；不得以比选文件没有规定的方法和标准作为评审的依据；不得违反规定的评审格式评分和撰写评审意见；不得拒绝对自己的评审意见签字确认。

8.5 在咨询工作中，严格执行国家产业政策和产品标准，认真听取咨询方的合理要求，提出科学合理的、无倾向性和歧视性的咨询方案，并对所提出的意见和建议承担个人责任。

8.6 有关部门（机构）制定的其他评审工作纪律。

## 第六章 采购合同（格式自拟）